



AGUANTE

NOMBRE DEL PRODUCTO						
Guante AGUANTE [®]						
LEMA COMERCIAL						
- Todas las ventajas de un guante industrial						
DESCRIPCIÓN GENERAL						
Creado y fabricado por LADECOL S.A., compañía fundada en 1956 que ofrece un guante con los siguientes beneficios:						
1. CALIDAD: Elaborado en látex natural de bajo amonio, todo su proceso productivo esta estandarizado y certificado bajo la norma ISO 9001 de 2008.						
2. SUAVIDAD: Son sometidos a un riguroso proceso de lavado y satinado con el propósito de eliminar la mayor cantidad de proteínas que generan alergias y además proporciona un suave acabado interno y externo que facilita su postura dejándolo muy agradable al tacto.						
3. BUEN AGARRE: Su exclusivo diseño y profundidad del relieve antideslizante sobre la palma y los dedos facilita un excelente agarre tanto en condiciones húmedas como en seco, evitando que se deslicen de las manos los objetos manipulados.						
4. COMODIDAD: Ergonómicos y anatómicos porque son elaborados en una horma especial que ayuda a que siempre mantengan la forma natural de la mano evitando cansancio al momento de utilizarlos; mejorando el rendimiento laboral.						
5. ANTIDESGARRE: Cuentan con orillo de refuerzo para evitar desgarre haciéndolos más fácil de poner y quitar.						
6. GARANTÍA: Otorgamos garantía a todos los guantes marca AGUANTE siempre y cuando hayan sido utilizados en labores de Hogar.						
7. DURABILIDAD: Duran mucho más que cualquier otro guante del mercado ya que son súper resistentes al envejecimiento y a soluciones diluidas de ácidos y blanqueadores; ofrecen un mínimo 800% de elongación antes de la rotura y mínimo 23 MPa de resistencia a la tensión.						
8. LÁTEX 100% NATURAL: Certificamos que a ninguno de nuestros productos se les agrega carga alguna para rendir el látex, por lo tanto son extremadamente flexibles y resistentes.						
APLICACIONES TÍPICAS						
Ideal para las labores del hogar: Limpieza, Jardinería, Lavado de Ropa.						
INFORMACIÓN TÉCNICA						
Referencia	Código de barras	Ancho de Palma (mm)	Calibre Mínimo (milésimas de pulgada)	Longitud Mínima (mm)	Pares por caja	
C-25 - 7 - 7½ (S)	7702533311075	89 ± 5	23	285	100	
C-25 - 8 - 8½ (M)	7702533311082	102 ± 5				
C-25 - 9 - 9½ (L)	7702533311099	114 ± 5				
C-25 - 10 - 10½ (XL)	7702533311105	127 ± 5				
C-35 7½ (S)	7702533312072	89 ± 5	33		285	80
C-35 - 8 - 8½ (M)	7702533312089	102 ± 5				
C-35 - 9 - 9½ (L)	7702533312096	114 ± 5				
C-35 - 10 - 10½ (XL)	7702533312102	127 ± 5				
PROPIEDADES TENSILES						
Resistencia a la Tensión	Elongación a la rotura	Después de Envejecimiento Acelerado				
		Variación de la resistencia a la tensión		Variación de la elongación a la rotura		
Mínimo 23 Mpa	Mínimo 800 %	Máximo -25%		Máximo -20%		
MARCADO - ROTULADO						
El guante AGUANTE no lleva marcado. Las cajas se marcan con: la referencia del producto, talla, cantidad, peso bruto y el lote del empaque con el código del empacador.						
EMPAQUE						
Primario	Bolsa de polipropileno bioorientado, y sellada térmicamente. Dimensiones: 17 cm de ancho; 45 cm de largo; 45 micras de espesor.					
	Bolsa de polipropileno monorientado impresa, dos perforaciones y sellada termicamente. Dimensiones: 17,5 cm de ancho; 40 cms de largo; 2 milésimas de pulgada de espesaor.					
*Secundario	Bolsa de polietileno transparente Dimensiones: 26,5 cm. de ancho; 61,5 cm. de largo; 1,25 milésimas de pulgada de espesor.					
Terciario	Caja de cartón corrugado. Resistencia a la Compresión vertical 930 Kgf/m. Dimensiones: 48,4 cm. de largo x 38,4 cm. de ancho x 20,3 cm. de alto.					